



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer: 0 350 810
A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 89112446.3

(51) Int. Cl.: C07K 1/14 , C12P 21/02 ,
//C07K7/10,(C12P21/02,
C12R1:45)

(22) Anmeldetag: 07.07.89

Der Mikroorganismus ist bei den Deutschen Sammlung von Mikroorganismen unter der Nummer DSM 3095 hinterlegt worden.

(30) Priorität: 15.07.88 US 219698

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
17.01.90 Patentblatt 90/03

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

(71) Anmelder: Dr. Karl Thomae GmbH
Postfach 1755
D-7950 Biberach 1(DE)

(72) Erfinder: Werner, Rolf-Günter, Dr. Dipl.-Mik.
Hugo-Härting-Strasse 72
D-7950 Biberach 1(DE)
Erfinder: Zähner, Hans, Prof. Dr.
Im Hopfengarten 13
D-7400 Tübingen(DE)
Erfinder: Jung, Günther, Prof. Dr. Dipl.-Chem.
Ob der Grafenhalde 6
D-7400 Tübingen(DE)
Erfinder: Hörner, Thomas, Dipl.-Biol.
Quenstedtstrasse 34
D-7400 Tübingen(DE)
Erfinder: Kellner, Roland, Dipl.-Chem.
Dr. H. Winter-Strasse 17
D-6148 Heppenheim/B(DE)
Erfinder: Fiedler, Hans-Peter
Bühler Rathausplatz 12
D-7400 Tübingen 4(DE)

(54) Verfahren zur Gewinnung, Isolierung und Reinigung von Epidermin.

(57) Beschrieben wird ein Verfahren zur Herstellung des Polypeptids Epidermin mit antibakterieller Wirkung. Das Verfahren zeichnet sich durch eine wirtschaftliche Prozeßführung bei relativ hohen Epidermin-Ausbeuten aus.

EP 0 350 810 A2

Verfahren zur Gewinnung, Isolierung und Reinigung von Epidermin

Die Erfindung bezieht sich auf Verfahren zur Gewinnung des Polypeptides Epidermin.

Das Antibiotikum Epidermin ist bekannt durch die Europäische Patentanmeldung 85 113 908.9 (Veröffentlichungsnummer 0 181 578).

Dort wird ein Verfahren zur Gewinnung, Isolierung und Reinigung dieser Substanz beschrieben,

5 ausgehend von einer Kulturbrühe, die unter Mitwirkung eines resistenten Stammes von *Staphylococcus epidermidis* erhalten wurde. Der resistente Stamm wurde am 26.10.1984 unter der Nummer DSM 3095 bei der "Deutsche Sammlung von Mikroorganismen" hinterlegt. Die aktive Komponente wird zur Isolierung entweder durch Extraktion des von Zellen und Kalk befreiten Kulturfiltrats mit n-Butanol angereichert, der Butanolextrakt wird evaporiert, der Rückstand in Methanol gelöst und in eine überschüssige Menge kalten

10 Diethylethers zur Abtrennung der lipidischen Begleitstoffe eingerührt, wobei die Aktivität im Niederschlag verbleibt, oder das zentrifugierte Kulturfiltrat wird zu Anreicherung des Epidermins an Amberlite XAD-8 oder an verwandte Typen dieses Polymers auf Acrylesterbasis (Firma Serva) adsorbiert, wobei das adsorbierte Epidermin mit Methanol/konz. Salzsäure (99:1) vom Harz gelöst und aus der salzauren Methanolösung nach Neutralisation mit Ammoniak durch Eindampfen isoliert wird. Eine sich anschließende Chromatographie des Amberlite XAD-Eluats bzw. des von Lipiden befreiten Butanolextrakts an Sephadex LH-20 mit Methanol/Essigsäure (95:5) trennt eine große Zahl von kleinen Peptiden, Aminosäuren und Salzen aus dem Medium vom Antibiotikum ab. Bei einer sich anschließenden multiplikativen Gegenstromverteilung nach Craig bleibt in einer ersten Flüssig-Flüssig-Verteilung mit dem System n-Butanol/Essigester/0,1 N Essigsäure (3:1:3) das Antibiotikum am Start sitzen. Bei einer zweiten Craig-Verteilung mit dem neutralen System 2-

15 Butanol/0,05 N Ammoniumacetat (1:1) findet sich das Antibiotikum in der Mitte der Apparatur. Das Ammoniumacetat wird durch Lyophilisation am Hochvakuum entfernt, das gebildete Epidermin fällt nach Gefriertrocknung als ein in allen verwendeten Dünnschichtsystemen einheitliches, weißes Pulver an. Auf diese Weise lassen sich aus 80 Liter Kulturfiltrat (bei Adsorption an Amberlite XAD-8, Gelchromatographie an Sephadex LH-20 und multiplikative Verteilung nach Craig) 2,6 g lyophylisiertes Epidermin gewinnen.

20 25 Die Zucht des Produzenten *Staphylococcus epidermidis* DSM 3095 erfolgt, wie dort beschrieben, aerobisch bei 37 °C in einem Komplexmedium der Zusammensetzung 2 bis 4 % Fleischextrakt, 1 bis 3 % Malzextrakt und 0,25 bis 1 % CaCO₃ oder 0,25 bis 0,5 % Ca(OH)₂ (Gewichtsprozente). Das Maximum an antibiotischer Aktivität wird dabei nach 18 bis 23 Stunden erreicht.

Es wurde gefunden, daß sich das Antibiotikum Epidermin in wesentlich höheren Ausbeuten und auf einfacherere Weise dadurch gewinnen läßt, daß das gebildete Antibiotikum in dem Kulturfiltrat oder in der Kulturbrühe, die noch den Mikroorganismus enthält, an Amberlite XAD-1180 oder Amberlite XAD-16 oder verwandte Polymertypen auf Basis von Styrol-divinyl-copolymerisaten entweder über eine Kolonne oder, im Falle der Kulturbrühe, auch durch schubweises Eintragen des Harzes adsorbiert wird. Die Wirkkomponente wird durch Elution mit Methanol/verdünnter insbesondere 0,01 N Salzsäure (9:1,v:v) vom Harz losgelöst, das Eluat auf einen pH-Wert von 5,3 bis 5,8 eingestellt und auf einen schwachen Kationenaustauscher, wie Amberlite IRC-50 oder verwandte Harze, wie z. B. Amberlite-IRC-84 gegeben, wobei der Ionenaustausch in einer Säule oder auch durch schubweises Eintragen erfolgen kann, im letzteren Fall vorzugsweise durch zweimaliges Zugeben einer Menge von jeweils 3 Volumenprozent des Harzes zum XAD-Eluat innerhalb von einer Stunde. Nach der Adsorption wird das Harz in eine Säule eingegeben, nichtgebundene Substanzen

30 35 40 werden anschließend mit einer 0,05 N Natriumphosphatpufferlösung in Wasser bei pH 7,0 ausgewaschen, das Epidermin wird dann mit einer Lösung von 80 % des vorstehend genannten Natriumphosphatpuffers, die 1,5 N bezüglich Kochsalz ist und 20 Vol.-% Methanol enthält, bei einem PH-Wert zwischen 6,0 und 8,0 vorzugsweise 7,0 eluiert.

Zur Entsalzung stellt man das Eluat auf einen pH-Wert von 6,0 und gibt dieses schubweise zur Adsorption auf ein Harz des obengenannten Styrol-divinyl-copolymerisat-Typs, z. B. auf Amberlite XAD-1180. Die Salze werden mit Wasser ausgewaschen und das gebundene Epidermin anschließend mit Methanol/50 %-ige Essigsäure (9:1, v:v) eluiert. Nach Entfernung des Lösungsmittels und Gefriertrocknung erhält man ein lyophilisiertes Roh-Epidermin. Aus diesem läßt sich durch präparative HPLC-Chromatographie (high performance liquid chromatography) mit Hilfe von Nucleosil 100 C-18 (10 µm) oder Lichro-Sorb RP Select B reines Epidermin isolieren. Das Epidermin wird zu diesem Zweck schrittweise ausgewaschen, zuerst mit einem Lösungsmittel A, bestehend aus Wasser mit 1 Gew.-% Ameisensäure, dann mit einem Lösungsmittel B, bestehend aus Methanol/Wasser (80:20, v:v) mit 1 Gew.-% Ameisensäure .

Verfahrenstechnisch läßt sich die Epidermin-Erzeugung auf dem Wege einer "Batch"-Fermentation, einer hierzu verwandten "Feeding"-Fermentation, bei welcher einzelne Stoffe während der Fermentation zugegeben werden, einer Fermentation mit diskontinuierlicher Adsorption des gebildeten Epidermins als

"on-line"-Adsorption und einer on-line-Adsorption, die kontinuierlich verläuft, durchführen.

Bei der ansatzweisen sogenannten "Batch"-Fermentation wurden die besten Ergebnisse mit einer Nährstofflösung der folgenden Zusammensetzung erreicht: 3,3 % Fleischextrakt, 3 % Malzextrakt, 0,37 % Calciumhydroxid (Gew.-%). Vorteilhaft wirkt sich auf die Ausbeute ein Zusatz von 1 bis 6 Gew.-%

- 5 Alkalichloride, wie Natriumchlorid, Kaliumchlorid und von 0,001 bis 0,002 Gew.-% Eisenionen, z. B. in Form von FeCl_3 und/oder FeSO_4 , des Weiteren von Ammoniumchlorid oder -sulfat (zwischen 57 und 200 mMolar) aus; vorzugsweise angewandte Konzentrationen sind 3 Gew.-% Natriumchlorid und 0,00125 Gew.-% Ferrichlorid. Der Einfluß anfänglicher Konzentrationen von 3 % Kochsalz und unterschiedlicher Konzentrationen von Ferrichlorid auf die Epiderminproduktion wird durch Abb. 1 gezeigt. Von allen C-Quellen gab
- 10 Maltose nach Malzextrakt die besten Ergebnisse. Es empfiehlt sich Glucose nur in Verbindung mit anderen C-Quellen zuzusetzen. Eine Kombination von Laktose mit Maltose oder Galaktose mit Maltose gab ebenfalls gute Ergebnisse. Eine Kombination von Glukose mit Maltose oder Laktose oder Galaktose erbrachte die gleiche Ausbeute wie der Malzextrakt. Alle anderen, konventionellen C-Quellen erbrachten keine oder nur eine geringe Epiderminproduktion.
- 15 Die Fermentation erfolgt unter guter Belüftung bei Temperaturen zwischen 34 und 37 °C vorzugsweise 36 °C. Den besten Produktionsverlauf erhält man, wenn der pH-Wert vor der Fermentation bei 6,0 bis 7,0 liegt. Bei Fehlen von Carbonaten oder Hydroxiden zweiwertiger Kationen, wie Calciumcarbonat oder Calciumhydroxid, findet nur geringe Produktion statt. Nach der Zugabe von beispielsweise Calciumcarbonat zeigt der pH-Wert einen charakteristischen Verlauf mit Abfall in den sauren Bereich, dabei findet nur 20 geringe Produktion statt.

Beim anschließendem Anstieg des pH-Wertes in den alkalischen Bereich setzte die Produktion ein. Anstelle von Calciumcarbonat kann auch Magnesiumcarbonat verwendet werden, Calciumhydroxid lieferte bessere Ergebnisse als Calciumcarbonat. Mit 50 mM Calciumhydroxid konnte die Produktion gegenüber 25 mM Calciumcarbonat noch etwas gesteigert werden. Bei der Verwertung von C-Quellen (Zucker) durch den

- 25 Stamm kommt es zur Bildung organischer Säuren wie z. B. Essigsäure, die durch zweiwertige Kationen komplexiert werden, wobei gleichzeitig eine Abpufferung des Mediums erfolgt. Die Aktivitätszunahmen zum Zeitpunkt der maximalen Produktion durch den Stamm DSM 3095 ergaben sich, ermittelt durch den Plattendiffusionstest (Bestimmung des Hemmhofdurchmessers in mm gegen *Micrococcus luteus* ATCC 9341), unter Benutzung einer kalibrierten Linie, wobei die Aktivität in einer Brain-Heart-Infusionsnährösung 30 gemäß der EP-A-0 027 710 gleich 100 % gesetzt wurde, wie folgt:

nach Verfahren gemäß dem Stand der Technik:

| | | |
|----|---|-------|
| 35 | a.) Brain-Heart-Infusion-Agar gemäß EP-A-0 027 710 | 100 % |
| 40 | b.) 3 % Fleischextrakt, 2 % Malzextrakt, 25 mM Calciumcarbonat gemäß EP-A-0 181 578 | 200 % |
| 45 | c.) 3 % Fleischextrakt, 2 % Malzextrakt, 50 mM Calciumhydroxid gemäß EP-A-0 181 578 | 320 % |
| 50 | | |

nach den erfundungsgemäßen Verfahren:

| | | |
|----|---|-------|
| 55 | d.) 3,3 % Fleischextrakt, 3 % Malzextrakt, 50 mM Calciumhydroxid | 440 % |
|----|---|-------|

e.) 3,3 % Fleischextrakt, 3 % Malzextrakt,
 50 mM Calciumhydroxid, 3 % Natriumchlorid,
 75 µM Eisen(III)chlorid 1 720 %
 5

f.) 3,3 % Fleischextrakt, 3 % Malzextrakt,
 50 mM Calciumhydroxid, zusätzliche Zugabe
 10 von Glucose, KH_2PO_4 und Ammonium-
 chlorid 1 950 %

g.) 3,3 % Fleischextrakt, 3 % Malzextrakt,
 50 mM Calciumhydroxid, unter zusätzlicher
 15 "on-line"-Adsorption des erzeugten Epidermins
 nach dem ersten Isolationsschritt, weitere
 20 Zusatzstoffe siehe unter Punkt f 2 780 %.
 25

Die Abb. 2 zeigt den Verlauf der Fermentation wie vorstehend unter d) beschrieben; die Abb. 1 zeigt die Abhängigkeit der Epiderminproduktion von der Zugabe von 3 % Natriumchlorid und von verschiedenen Mengen an Eisen(III)chlorid wie unter e) angegeben. Alle vorstehend genannten Prozentangaben betreffen Gewichtsprozente. Die Abb. 3 zeigt den Verlauf der Fermentation wie unter Punkt f) beschrieben, die Abb. 4 denselben Verlauf unter Einschaltung der on-line Adsorption, wie oben unter Punkt g) angegeben.

Ein Vergleich der mit Hilfe des Platten-Diffusions-Tests oder der HPLC gewonnenen Werte zeigt bei der Anwendung des erfindungsgemäßen Verfahrens mit seinen Varianten im Vergleich zu den an sich bekannten Verfahren ein signifikantes Anwachsen der Epidermin-Ausbeuten, nämlich von 320 % auf bis zu 2780 %.

Im folgenden sollen die einzelnen Schritte und Bedingungen für die Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens genauer beschrieben werden.

Der produzierende Stamm lässt sich am besten durch Tiefgefrieren (-18 °C) in einem Medium, das 3,3 Gew.-% Fleischextrakt, 3 Gew.-% Malzextrakt, 0,37 Gew.-% Calciumhydroxid in 40 Gew.-%, Glyzerin (der Rest ist Wasser) enthält, lagern. Für jede Fermentation lässt man eine Praekultur 18 Stunden lang bei 36 °C auf einem Agar-Medium (pH 7,2 bis 7,4), das pro Liter 8 g Lab Lemco Pulver (Firma Oxoid), 10 g Pepton, 3 g Kochsalz, 2 g Na_2HPO_4 , 15 g Agar und 10 g sterilisierte Glucose enthält, wachsen.

Die Fermentation lässt sich in dazu geeigneten Schüttelkolben durchführen, zur Herstellung größerer Substanzmengen können auch Fermenter von 200 Liter und mehr verwendet werden.

Für Kolbenversuche werden 500 ml Erlenmeyerkolben mit einem seitlichen Einstich verwendet. Die Kolben werden mit 100 ml Nährlösung gefüllt und 20 Minuten bei 121 °C autoklaviert. Als Impfmaterial dient 1 % einer 8 Stunden alten Vorkultur. Die Inkubation erfolgte bei 36 °C auf der rotierenden Schüttelmaschine bei 160 Umdrehungen pro Minute (rpm).

Für die Fermentation im 15 l Maßstab wurde ein 20 l Fermenter (Typ b 20, Braun/Melsungen bzw. Giovanola Freres, Monthey, Schweiz; mit Umwurfsystem) mit 15 l Nährlösung unter Zusatz von 0,5 ml Polyol (Propylenglykol) bestückt und in situ bei 121 °C 30 Minuten sterilisiert. Als Impfmaterial dienten 150 ml einer 8 Stunden alten Vorkultur. Die Fermentation erfolgte bei 35 bis 37 °C, 0,2 bis 0,6 vvm und 700 bis 1000 rpm, vorzugsweise bei 36 °C, 0,4 vvm und 900 rpm.
 50

Epiderminerzeugung durch "Batch"-Fermentation.

Bei den verwendeten Bioreaktoren ergab sich das beste Wachstum und die beste Ausbeute an Epidermin bei 36 °C, einer Belüftungsrate von 0,4 vvm und einem Rühren mit 900 Umdrehungen pro Minute. Eine geringere Belüftung und ein langsameres Rühren verminderte die Ausbeute an Epidermin (Abb. 5). Stärkere Belüftung und Rühren führt zu einer leicht verbesserten Ausbeute aber auch zu einem extremen Schäumen. Dies röhrt von der starken Oberflächenaktivität des Antibiotikums her; mechanische

oder chemische Schaumunterdrückung war nicht ohne einen Verlust an Aktivität möglich.

Die Abb. 2 zeigt den Verlauf einer "Batch"-Fermentation im 20 l Maßstab mit dem stark produzierenden Stamm DSM 3095, in einer Nährösung, enthaltend 33 g Fleischextrakt, 30 g Malzextrakt, 3,8 g Calciumhydroxid in 1 Liter. Dieser Stamm erzeugt hierin Epidermin in einer Menge bis zu 80 mg/l. Intensives Wachstum verbunden mit der Verwertung der angebotenen C-Quellen unter Acetatbildung kann an Hand des Abfalls des pH-Wertes erkannt werden. Die maximale Zellzahl wird nach 30 Stunden erreicht. Nach dieser Zeit sind die hauptsächlichen, fermentierbaren C-Quellen, wie Glukose und Maltose, erschöpft. Das zugesetzte Phosphat ist nach 8 Stunden verbraucht. Die maximale Konzentration des Antibiotikums wird nach 48 Stunden erreicht und beträgt 80 mg/l.

10 Sowohl die Zugabe von Chloriden, wie Natriumchlorid oder Kaliumchlorid, in einer Menge bis zu 70 g pro Liter und von FeCl_3 oder FeSO_4 bis zu 150 mM erhöhen die Epiderminausbeute ohne Verlängerung des Fermentationsprozesses (Abb. 1). Eine maximale Ausbeute an Epidermin von 310 mg/l ergab sich bei gleichzeitiger Zugabe von 3 % Natriumchlorid und 75 mM Eisen(III)chlorid zu dem Produktionsmedium.

15 Diese rasche Epiderminproduktion bietet eine gute Möglichkeit für die Entwicklung eines kontinuierlichen Fermentationsverfahrens mit hohen Durchsatzmengen des angewandten Mediums.

Epiderminerzeugung durch "Feeding"-Fermentationen:

20 Um die Ausbeute an Epidermin durch die Ausdehnung der Wachstumsphase und durch das Erreichen einer höheren Zell-Dichte erhöhen zu können, waren höhere Konzentrationen sowohl der C-Quellen als auch des zugesetzten Phosphats erforderlich. Die Erzeugung des Epidermins unterliegt einer starken C-katalytischen Repression (Abb. 6) und wird auch durch den Phosphatgehalt des Mediums mitreguliert (Abb. 7).

25 Die Stickstoffkonzentration liegt während des ganzen Verlaufs der Fermentation über 150 mM, der größte Teil dieses Gehalts kann von den Mikroorganismen nicht genutzt werden. In Flaschen-Kulturen führt die Zugabe von Ammoniumsalzen bis zu 150 mM, wie aus Abb. 8 hervorgeht (für Ammoniumchlorid), zu einer signifikanten Stimulierung der Epiderminproduktion.

Glucose wird primär zu Acetat metabolisiert, wie die Ansäuerung des Mediums zeigt. Werden die Zucker knapp, so werden die organischen Säuren als weitere C-Quellen benutzt, wobei der pH-Wert des Mediums in den alkalischen pH-Bereich wechselt. Die Glucose wird deshalb pH-abhängig während des Fermentationsverlaufs zugegeben. Der pH-Wert wird bei pH 6,0 gehalten, die Ansäuerung wird nicht unterdrückt.

30 Phosphate werden kontinuierlich zugegeben. Die Zugaberate wurde an Hand der Verbrauchsrate der Phosphate in "Batch"-Fermentationen, bei denen 10 mM Phosphat zugesetzt wurden, errechnet.

Weder die Zugabe von Glucose und Phosphat allein noch zusammen führte zu einer signifikant höheren Ausbeute an Epidermin bei der Fermentation. Der höhere Gehalt an Epidermin, der bei der pH-regulierten Glucosezugabe während der Fermentation gefunden wurde, hängt nicht von zusätzlichen C-Quellen ab, er ist bedingt durch den langsameren Abbau des Antibiotikums im sauren Medium. Dies lässt sich durch Fermentationen, bei welchen der pH-Wert durch Zugabe von Schwefelsäure konstant gehalten wurde, zeigen. Erst die Entwicklung einer kombinierten "feeding"-Fermentation mit pH-abhängiger Glucosezugabe und kontinuierlicher Zugabe von Phosphaten und Ammoniumstickstoff führte sowohl zu einer signifikanten Erhöhung der Biomasse als auch zu einer Erhöhung der Antibiotikumausbeute. Die Abb. 3 zeigt den Verlauf einer kombinierten "feeding"-Fermentation.

45 Die Zellmasse wächst um den dreifachen Betrag auf 2×10^{11} Zellen pro ml an; die maximale Epiderminausbeute beträgt 350 mg/l. Obwohl die maximale Zellkonzentration bereits nach 24 Stunden erreicht ist, wird die maximale Epiderminausbeute erst während der stationären Phase nach 72 Stunden erreicht; im Verlauf der "feeding"-Fermentation verschwindet die Identität der Wachstums- und Produktionsphase, die kennzeichnend ist für die "Batch"-Fermentation. Trotzdem bleibt die Epiderminproduktion eng verbunden mit dem Wachstum der Organismen. Erstens werden 80 % der Totalausbeute während der log-Phase produziert, zweitens ergibt sich die Biomasse durch die Anzahl der lebenden Zellen, so daß die stationäre Phase als ein ausbalancierter Zustand, gegeben durch die wachsenden und lysierenden Zellen, zu betrachten ist.

50 Die Zugabe von Natriumchlorid während der "feeding"-Fermentation erzeugt nicht dieselbe stimulierende Wirkung wie im Falle der "Batch"-Fermentation. Während der ersten 24 Stunden war die Produktionsrate um 40 %, die Wachstumsrate um 70 % höher als im Falle der "feeding"-Fermentation. Die spezifische Produktivität des Mikroorganismus liegt deshalb um 20 % niedriger; nach 24 Stunden hört die Epiderminproduktion auf, was entweder auf eine Nährstoff-Limitierung durch einen bis jetzt unbekannten Faktor oder

auf eine Eigenvergiftung des Organismus durch auftretende metabolische Nebenprodukt zurückzuführen ist.

Die kombinierte "feeding"-Fermentation wurde auch in den 200 l-Maßstab einer Pilotanlage übertragen unter Beibehaltung derselben Belüftungsrate, Rührerbewegungsrate und derselben Zugabebedingungen.

5 Ohne zusätzliche Optimierungen erlangte man Epiderminausbeuten in der Größenordnung von 80 bis 90 % der im 20 l-Maßstab erhaltenen Ausbeuten

Epidermingewinnung mit "on-line"-Adsorption des erzeugten Antibiotikums.

10

Diskontinuierliche Adsorption:

15 Um feed-back Hemmung und andere mögliche Einflüsse auf die produzierenden Organismen zu umgehen und um das bereits gebildete Epidermin vor dem zersetzen Einfluß von Proteasen und Wärme zu schützen, würde das Epidermin diskontinuierlich aus der Fermentationsbrühe während des Verlaufs der Fermentation entfernt.

20 Zu diesem Zwecke wurde die gesamte Fermentationsbrühe einschließlich der produzierenden Organismen unter Druck in eine kugelförmige Adsorptionskammer gesprühlt, die mit Amberlite XAD-1180 befüllt war. Dies führte zu einer sehr wirkungsvollen Verwirbelung des Harzes und zu einer raschen Adsorption des Epidermins. Die frei fließenden Harzkügelchen wurden mit einem Sieb (Durchmesser 0,25 mm) abfiltriert, wobei die Fermentationsbrühe mit der Biomasse wieder dem Reaktor zugeführt wurde (Abb. 9). Der Verlauf einer "feeding"-Fermentation mit diskontinuierlicher Adsorption des Epidermins wird durch Abb. 4 gezeigt. Die Fermentationsparameter und Zugabebedingungen waren mit den oben beschriebenen identisch. Die 25 maximale Zellmasse wurde nach 46 Stunden mit $4 \cdot 10^{10}$ Zellen erreicht, die maximale Epiderminausbeute nach dem Eluieren von Harz betrug 500 mg/l. Die Gesamtzeit der Fermentation war dieselbe wie bei der "feeding"-Fermentation.

30 Die erste Reinigung bzw. Rohreinigung wird durch die Einbeziehung des ersten Isolationsschrittes in das Fermentationsverfahren vereinfacht; die Ausbeute an Epidermin nach Vornahme dieses ersten Reinigungsschrittes liegt um 50 % höher im Vergleich zu der Ausbeute bei der "feeding"-Fermentation vor der Reinigung.

Kontinuierliche Adsorption:

35

Die kontinuierliche "on-line"-Adsorption des Epidermins während des Fermentationsprozesses wird mit einer cross-flow-Filtrationsanlage erreicht. Das Retentat wird in den Reaktor zurückgeführt während das Filtrat an einer Amberlite XAD-1180 Säule adsorbiert wird. Auch das Eluat wird in den Reaktor zurückgeführt (vgl. Abb. 10). Die Adsorption wird nach 12 bis 15 Stunden Fermentationszeit in Gang gesetzt. 40 Maximale Epiderminausbeuten nach Lösen des Antibiotikums vom Adsorberharz werden mit Mengen bis zu 500 mg/l nach 80 bis 90 Stunden erreicht.

45 Das optimierte Schema der Isolation, wie aus Abb. 10 ersichtlich, stellt eine große Errungenschaft bei dem Versuch, die Produktion von Epidermin zu steigern, dar. Letztendlich ergibt sich aus der Verbindung der erfindungsgemäßen Adsorption mit der Ionenaustauschchromatographie ein Produkt mit einer Reinheit von 80 %. Die Anwendung sowohl der Batch-, als auch der on-line-Adsorptionsverfahren führen zu einer schnellen Methode zur Reinigung des Epidermins.

Zur Kontrolle des Fermentationsverlaufes wurden zu verschiedenen Zeiten während der Fermentation steril Proben entnommen. Die Proben wurden folgendermaßen ausgewertet:

50

a) pH-Werte:

Messung mit einem Labor-pH-Meter (Knick pH-mV-Meter)

55

b) Wachstumsverlauf:

Das Wachstum konnte anhand der Zunahme der Lebendkeimzahl verfolgt werden.

Hierzu wurden 0,5 ml steril entnommene Kultur in Saline verdünnt und davon 0,1 ml auf Platten (Medium: Pepton 10 g, Fleischextrakt 8 g, Kochsalz 3 g, Dinatriumhydrogenphosphat 2 g, Glucose 10 g auf 1 Liter) ausplattiert. Nach 18 Stunden Inkubation bei 37 °C konnten die Einzelkolonien ausgezählt werden.

5

c) Antibiotikumkonzentration:

Die Proben wurden in einer Eppendorf-Zentrifuge 3200 2 Minuten abzentrifugiert und entweder 10 µl des Überstandes im Plattendiffusionstest oder mittels HPLC, wie nachstehend beschrieben, getestet.

10 Parallel wurde eine Eichkurve mit bekannten Konzentrationen erstellt.

HPLC-System:

15

| | | | | |
|----|--------------------|---|------|------|
| | Aufspritzvolumen : | 10 µl | | |
| | Fließmittel : | A : Wasser mit 0,05 % 70 %-iger Perchlorsäure | | |
| 20 | | B : Acetonitril | | |
| | Gradient : | Minuten | A | B |
| 25 | | 0 | 77,5 | 22,5 |
| | | 8 | 63,0 | 37,0 |
| | | 8,5 | 0 | 100 |
| | | 9,5 | 0 | 100 |
| | | 10 | 77,5 | 22,5 |
| | | 14 | 77,5 | 22,5 |
| 30 | Fließrate : | 2 ml/Min. | | |
| | Detektion : | 210 nm | | |
| | Säule : | Nucleosil 7 C-18 mit zugehöriger Vorsäule. | | |

35

d) Phosphatbestimmung:

Der Phosphatgehalt im Kulturfiltrat wurde nach der Methode von Itaya und Ui (1966) in Clin. Chim. Acta 40 14, 361-366 gemessen.

e) Stickstoffbestimmung:

45 Die Stickstoffkonzentration wurde nach der Mikro-Kjeldahl-Methode mit einem automatischen Destilliergerät (Type Kjeldahlsystem II, Firma Tecator) gemessen.

f) Bestimmung der Glucose und Maltose:

50 Der Gehalt an Glucose und Maltose im Medium wurde enzymatisch mit einem Test-Kit der Firma Boehringer, Mannheim gemessen.

55 g) Acetatbestimmung:

Diese Bestimmung erfolgte gaschromatographisch nach den Angaben von Platen und Schink (1987), Arch. Microbiol. 149, 136-141.

h) Epiderminbestimmung:

Die Epiderminkonzentration in der Kulturbrühe wurde einmal durch Bioassay, das andere mal durch HPLC nach Fiedler et al., 1987, Chromatographia 24, 433-438, gemessen.

5 Nach Erreichen des Produktionsmaximums wurde die Kulturflüssigkeit mittels kontinuierlicher Zentrifugation (Zentrifuge: Typ LA 7lb-4, Loher & Söhne, Ruhstorf/Rott) mit 1380 rpm abzentrifugiert. Für eine optimale Abtrennung der Zellen mußte die Durchflußrate sehr niedrig gehalten werden. Eine erste Anreicherung der aktiven Komponenten wurde mittels der eingangs geschilderten Adsorption an Styrol-divinyl-copolymerisate erreicht.

10 Weitere Verfahren zur Adsorption des Antibiotikums, beispielsweise durch batch-Adsorption, diskontinuierliche und kontinuierliche Adsorptionsprozesse ohne und mit Abtrennung der Zellmasse wurden bereits vorne beschrieben.

Die nachfolgenden Beispiele sollen die Erfindung noch besser erläutern:

15

Beispiel 1

"Batch"-Fermentation mit einem Stamm des *Staphylococcus epidermidis* DSM 3095:

20

Medium:

3,3 Gew.-% Lab Lemco Pulver

25

3,0 Gew.-% Malzextrakt

0,38 Gew.-% Calciumhydroxid

pH 6,5 (mit 3 N H₂SO₄)

Reaktor:

30

Typ b 20 (Giovanola) mit 15 l Medium

Belüftung: 0,4 vvm

Rührfrequenz: 900 U/min.

Temperatur: 36 °C

35

Ergebnis:

Max. Epiderminausbeute: 80 mg/l nach 48 Stunden;

Ergebnisse siehe Abb. 2

40

Beispiel 2

"Feeding"-Fermentation mit einem Stamm des *Staphylococcus epidermidis* DSM 3095

45

Medium:

3,3 Gew.-% Lab Lemco Pulver

50

3,0 Gew.-% Malzextrakt

0,38 Gew.-% Calciumhydroxid

pH 6,5 (Mit 3N H₂SO₄)

Reaktor:

55

Typ b 20 (Giovanola) mit 15 l Medium

Belüftung: 0,4 vvm

Rührfrequenz: 900 U/min.

Temperatur: 36 °C

Zugabebedingungen:

5

Lösung 1:

Glucose 1 kg, Wasser 1 l, pH 6,0. Diese Lösung wurde pH-abhängig zugegeben, der pH-Wert der Fermentationslösung wurde auf 6,0 eingestellt.

10

Lösung 2:

NH₄Cl 500 g, KH₂PO₄ 120 g, Wasser 1,5 l, pH 6,0 (eingestellt mit wasserfreiem NaOH). Die Lösung 15 wurde konstant zugeführt mit einer Fließrate von 1 ml pro Liter und Stunde. Die Zugabe begann nach 4 Stunden.

Ergebnis:

20

Maximale Epiderminausbeute: 350 mg/l nach 72 Stunden. Ergebnisse siehe auch Abb. 3.

Beispiel 3

25

"Feeding"-Fermentation mit "on-line"-Adsorption des Antibiotikums:

30

| | |
|-------------|--|
| Medium: | siehe Beispiel 2 |
| Reaktor: | siehe Beispiel 2 |
| Adsorption: | an Amberlite XAD-1180; 150 g Trockengewicht |
| Ergebnisse: | Maximale Epiderminausbeute: 500 mg/l nach 72 Stunden; die Epiderminausbeute wurde nach dem 1. Isolierungsschritt (siehe auch Beispiel 4) gemessen. Ergebnisse siehe auch Abb. 4. |

35

Beispiel 4

40

Isolierung und Reinigung des Epidermins aus einer 15 l Kulturbrühe nach Anwendung der "on-line"-Adsorption:

45

Nach "on-line"-Adsorption des Epidermins während des Fermentationsprozesses wurde das Harz (vgl. Beispiel 3) mit 150 l Wasser gewaschen und, wenn eine Adsorptionskammer benutzt wurde, in eine Säule für weiteres Waschen und Eluieren übertragen.

50

| | |
|----------|--|
| Waschen: | 5 l Methanol/H ₂ O 1:1 (v:v) |
| Elution: | 5 l Methanol/0,01 N Salzsäure 9:1 (v:v). |

55

Der pH-Wert des Eluats wurde auf 5,5 eingestellt; das Epidermin wurde durch Zugabe von 2 Portionen, bestehend jeweils aus 45 g Amberlite IRC-50, innerhalb von 1 Stunde zum Eluat auf dieses Harz adsorbiert. Das Harz wurde zum Waschen und Eluieren in eine Säule übertragen.

| | |
|----------|---|
| Waschen: | 2 l 0,05 N Na-Phosphatpuffer pH 7,0; |
| Elution: | 10 l 0,05 N Na-Phosphat, 1,5 N Kochsalz in Wasser/Methanol 8:2 (v:v), pH 7,0. |

5

Zur Entsalzung wurde der pH-Wert des Eluats auf 6,0 eingestellt und Epidermin schubweise an Amberlite XAD-1180 adsorbiert, in 2 Chargen zu jeweils 75 g Trockengewicht innerhalb 1 Stunde. Zum Waschen und Eluieren wurde das Harz in eine Kolonne gepackt.

10

| | |
|----------|--|
| Waschen: | 20 l Wasser |
| Elution: | 2,5 l Methanol/0,01 N Salzsäure 9:1 (v:v). |

15

Nach dem Verdampfen des Lösungsmittels und Gefriertrocknung des Eluats erhielt man 6500 mg einer Substanz, die 5200 mg Epidermin (80 % Reinheit) enthielt. Die Endreinigung erfolgte durch préparative HPLC mit Gradient-Elution:

20

| | |
|----------------|---|
| Kolonne: | Nucleosil 100 C-18 (10 μ) |
| Lösungsmittel: | A: Wasser mit 1 Gew.-% Ameisensäure |
| | B: Methanol/Wasser 8:2 enthaltend 1 % Ameisensäure. |

25

Nach préparativer HPLC (high performance liquid chromatography) und Gefriertrocknung erhielt man 4,94 g reines Epidermin. Das Antibiotikum erwies sich bei allen damit durchgeföhrten Tests als einheitlich. Das Flußdiagramm ist in Abb. 10 dargestellt.

30

Während der Herstellung und Isolierung des Epidermins wurde zur Kontrolle bzw. biologischen Charakterisierung der Plattendiffusionstest angewandt. Näheres hierzu kann aus der EP-A-85 113 908,8 entnommen werden. In dieser Publikation wird der Stamm *Staphylococcus epidermidis* DSM 3095 näher definiert.

35

Die durch den Stamm DSM 3095 erzeugte Kulturbrühe kann auch durch eine solche, die durch den Stamm NCIB 11536 (hinterlegt bei der National Collection of Industrial Bacteria, Aberdeen) erzeugt wurde, ausgetauscht werden, um darin Epidermin zu erzeugen, zu isolieren und es anschließend zu reinigen. Bezüglich der Epiderminproduktion ist aber der Stamm NCIB 11536 dem Stamm DSM 3095 unterlegen.

Epidermin wirkt als Antibiotikum gegen Hautinfektionen wie Ekzeme, Impetigo, Cellulitis und Akne.

40

Ansprüche

1.) Verfahren zur Isolierung von Epidermin aus einer Kulturbrühe oder einem Kulturfiltrat eines *Staphylococcus epidermidis*-Stammes und zur Reinigung dieses Stoffes, dadurch gekennzeichnet, daß

- a.) das Kulturfiltrat oder die Kulturbrühe in ein Styrol-divinyl-copolymerisat eingetragen,
- b.) die Wirkkomponente vom Harz durch Elution mit Methanol/verdünnter Salzsäure losgelöst,
- c.) das Eluat auf einen pH-Wert von 5,3 bis 5,8 eingestellt,
- d.) das Eluat auf einen schwachen Kationenaustauscher gebracht wird,
- e.) nichtgebundene Substanzen anschließend mit einer Pufferlösung bei pH 7 ausgewaschen werden,
- f.) die Wirkkomponente aus dem Kationenaustauscher mit einer Lösung bestehend aus Puffersubstanz, Natriumchlorid und Methanol bei pH 6,0 bis 8,0 eluiert wird und zur Reinigung.

50

g.) der Wirkstoff des Eluats auf einem Styrol-divinyl-copolymerisat readsorbiert, das Harz zur Entsalzung mit Wasser gewaschen und das Epidermin mit einer Methanol/Essigsäure-Mischung vom Harz gelöst und die Lösung evaportiert bzw. gefriergetrocknet wird, wobei das dabei gewonnene Epidermin noch anschließend zur Feinreinigung einer Hochleistungs-Flüssig-Chromatographie (HPLC) unterworfen werden kann.

55

2.) Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Epidermin aus der Kulturbrühe oder dem Kulturfiltrat durch Adsorption an ein Styrol-divinyl-copolymerisat extrahiert, der Wirkstoff mit Methanol/0,01 N Salzsäure (9:1 v:v) aus dem Harz freigesetzt, das Eluat, das auf einem pH-Wert zwischen 5,3 und 5,8 eingestellt wurde, auf ein Methacrylsäure-Divinylbenzol-Copolymerisat, wie Amberlit IRC-50 oder IRC-84,

als Kationenaustauscher gebracht wird, wobei der Ionenaustausch in einer Säule oder auch durch schubweises Eintragen erfolgen kann, nichtgebundene Substanzen aus dem Harz mit einem 0,05 N Natriumphosphatpuffer bei pH 7,0 ausgewaschen werden, der Wirkstoff aus dem Harz mit einer Lösung bestehend aus 80 % Natriumphosphatpuffer, 20 % Methanol, die 1,5 N bezüglich Kochsalz ist, bei pH 7 abgelöst, das so gewonnene Eluat auf einen pH-Wert von 6,0 eingestellt und auf ein Styrol-divinyl-copolymerisat-Harz gegeben wird, welches anschließend durch Auswaschen der Salze gereinigt wird, das Epidermin von diesem Harz mit Methanol/50 %-iger Essigsäure (9:1 v:v) losgelöst und das Eluat evapiert bzw. gefriergetrocknet wird, wobei das so erhaltene Epidermin gewünschtenfalls mittels präparativer Hochleistungs-Flüssig-Chromatographie (HPLC) noch einer Endreinigung unterzogen werden kann.

10 3.) Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Epidermin-Produktion durch eine schubweise Fermentation in einem Bioreaktor bei einer Temperatur von 35 bis 37 °C, einer Belüftungsrate von 0,2 bis 0,6 vvm und Rührerate von 700 bis 1000 U/min. unter Zugabe eines Chlorids, vorzugsweise von Natriumchlorid, in einer Menge bis zu 70 g pro Liter und/oder eines Eisensalzes in einer Menge bis zu 150 mM erfolgt.

15 4.) Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß C-Quellen und/oder Phosphate und/oder Ammoniak oder Ammoniumsalze kontinuierlich oder diskontinuierlich der Fermentationsbrühe im Verlauf der Fermentation zugeführt werden.

5.) Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß während des Fermentationsverlaufs diskontinuierlich der Fermentationsbrühe das gebildete Epidermin durch Adsorption an Styrol-divinyl-copolymerisate entzogen wird, wobei die so behandelte Fermentationsbrühe und Biomasse dem Fermenter wieder zugeführt wird.

20 6.) Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß während des Fermentationsverlaufs durch kontinuierliche "on-line"-Adsorption an Styrol-divinyl-copolymerisate das gebildete Epidermin der Fermentationsbrühe entzogen wird, wobei das Retentat laufend dem Reaktor wieder zugeführt wird.

25 7.) Verfahren nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Kulturmedium 2 bis 4 Gew.-% Fleischextrakt, 1 bis 3 Gew.-% Malzextrakt oder Maltose, Galaktose, Laktose, Glukose oder Mischungen aus Laktose mit Maltose, Galaktose mit Maltose, und 0,25 bis 1 Gew.-% Calciumcarbonat oder 0,25 bis 0,5 Gew.-% Calciumhydroxid des weiteren fakultativ 1 bis 6 Gew.-% Alkalichloride, 0,001 bis 0,002 Gew.-% Eisenionen und Ammoniumsalze entsprechend einer 57 bis 200 m molaren Lösung bei einem pH-Wert

30 zwischen 6 und 7 enthält.

8.) Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Kulturmedium 3,3 Gew.-% Fleischextrakt, 3 Gew.-% Malz extrakt oder Maltose, 0,37 Gew.-% Calciumhydroxid und, gegebenenfalls, 1 bis 6 Gew.-% Natriumchlorid und/oder Kaliumchlorid, 0,001 bis 0,002 Gew.-% Eisenionen, vorzugsweise in Form von Ferrichlorid oder Ferrosulfat, sowie Ammoniumsalze, vorzugsweise Ammoniumchlorid oder -sulfat entsprechend einer 57 bis 200 m molaren Lösung, gegebenenfalls auch Kaliumoder Natriumdihydrogenphosphat bei einem pH-Wert von 6 bis 7 enthält.

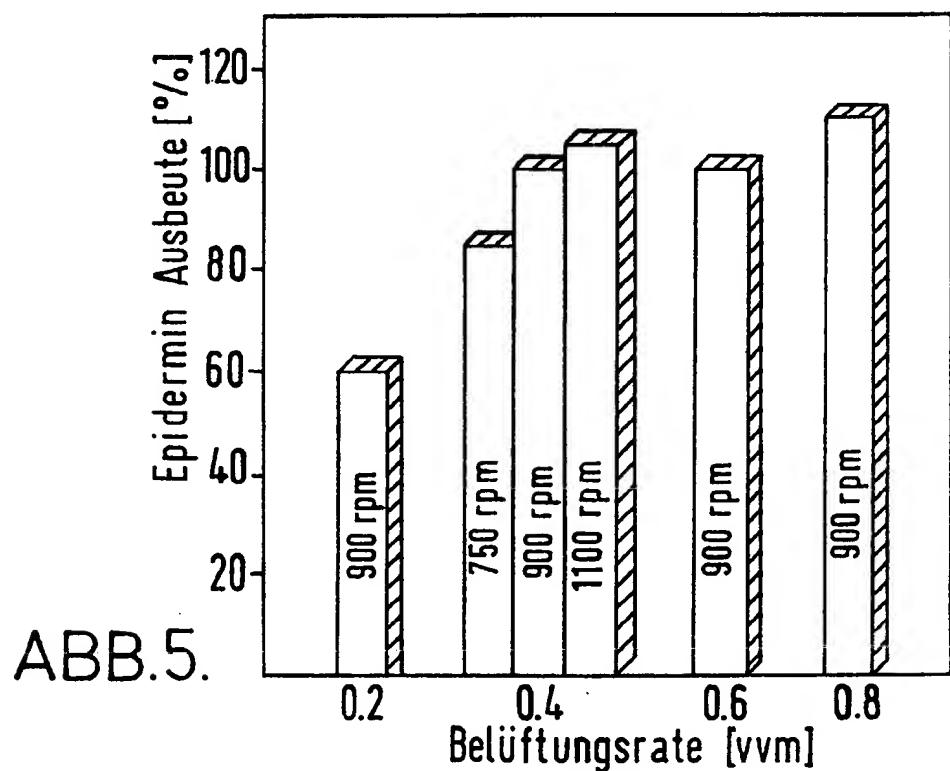
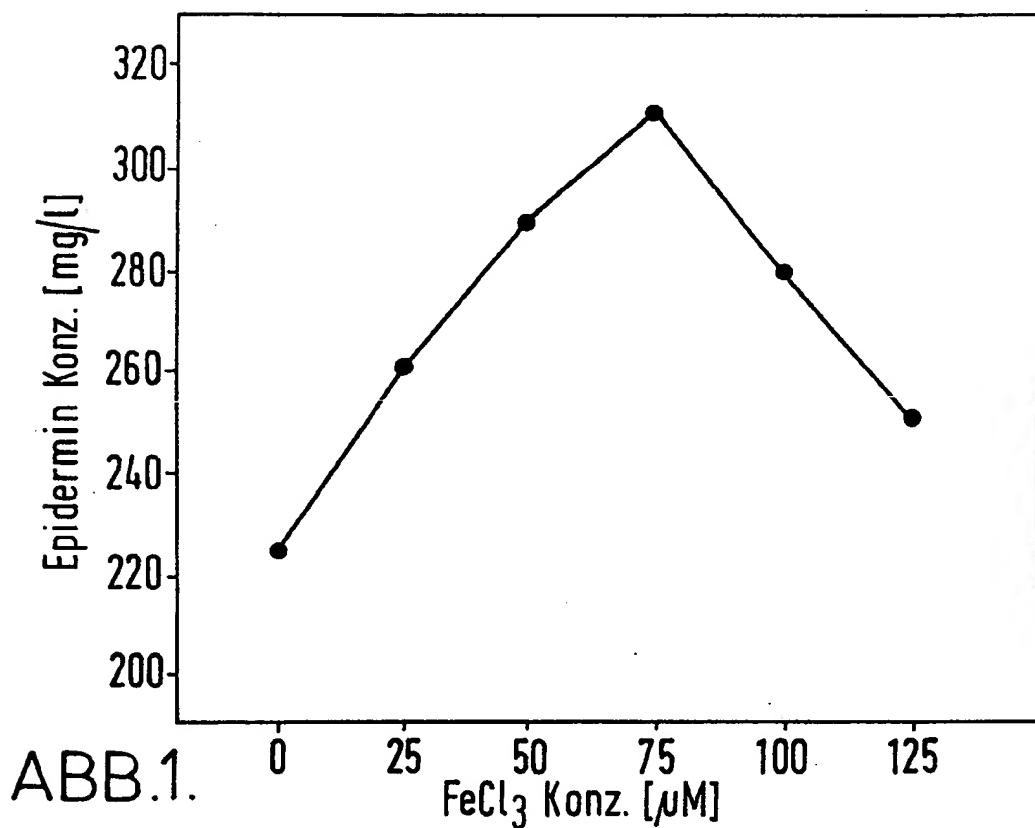
35 9.) Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß als Epidermin erzeugender Stamm *Staphylococcus epidermidis* DSM 3095 verwendet wird.

10.) Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß als Epidermin erzeugender Stamm *Staphylococcus epidermidis* NCIB 11536 verwendet wird.

45

50

55



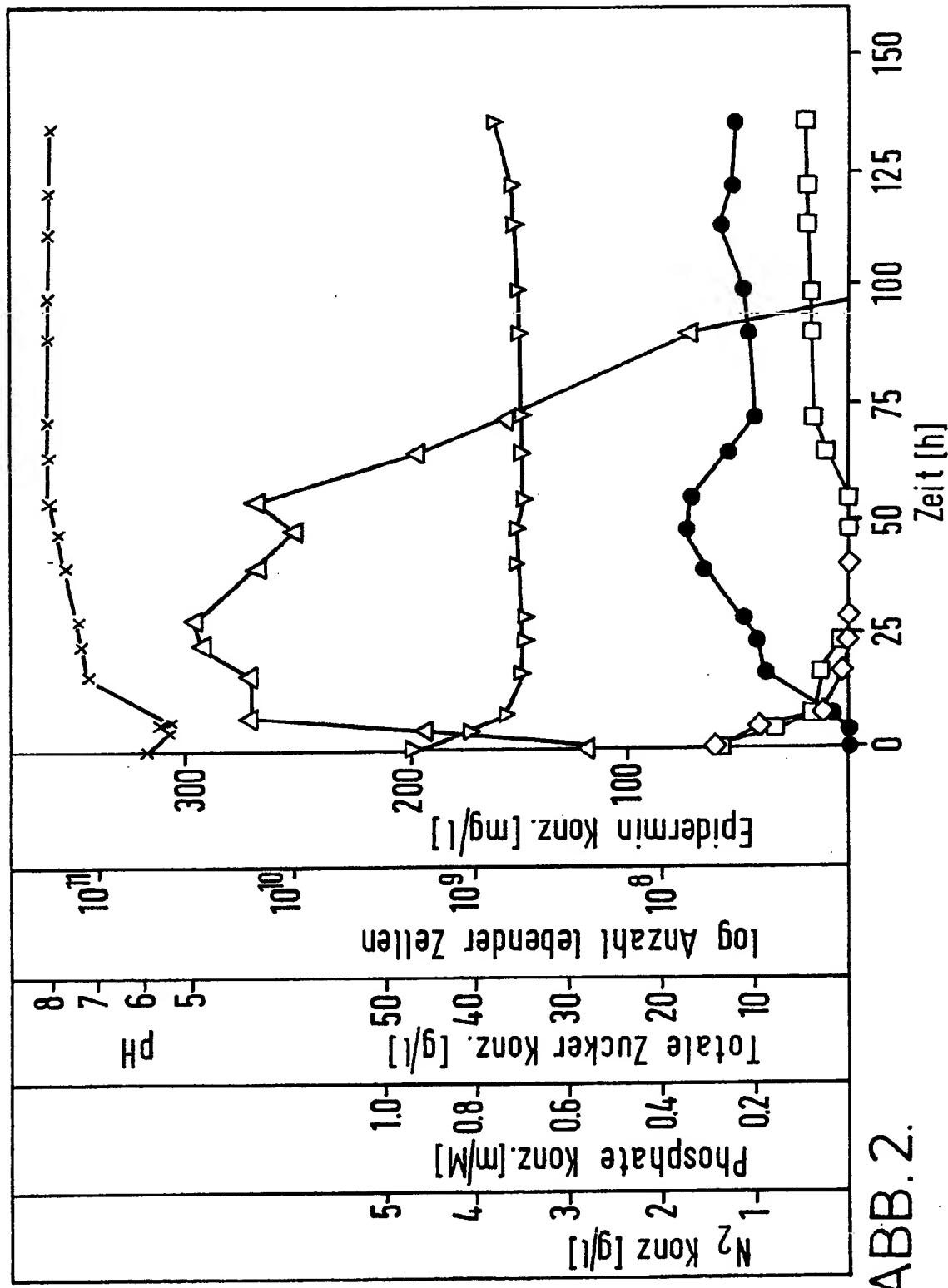


ABB. 2.

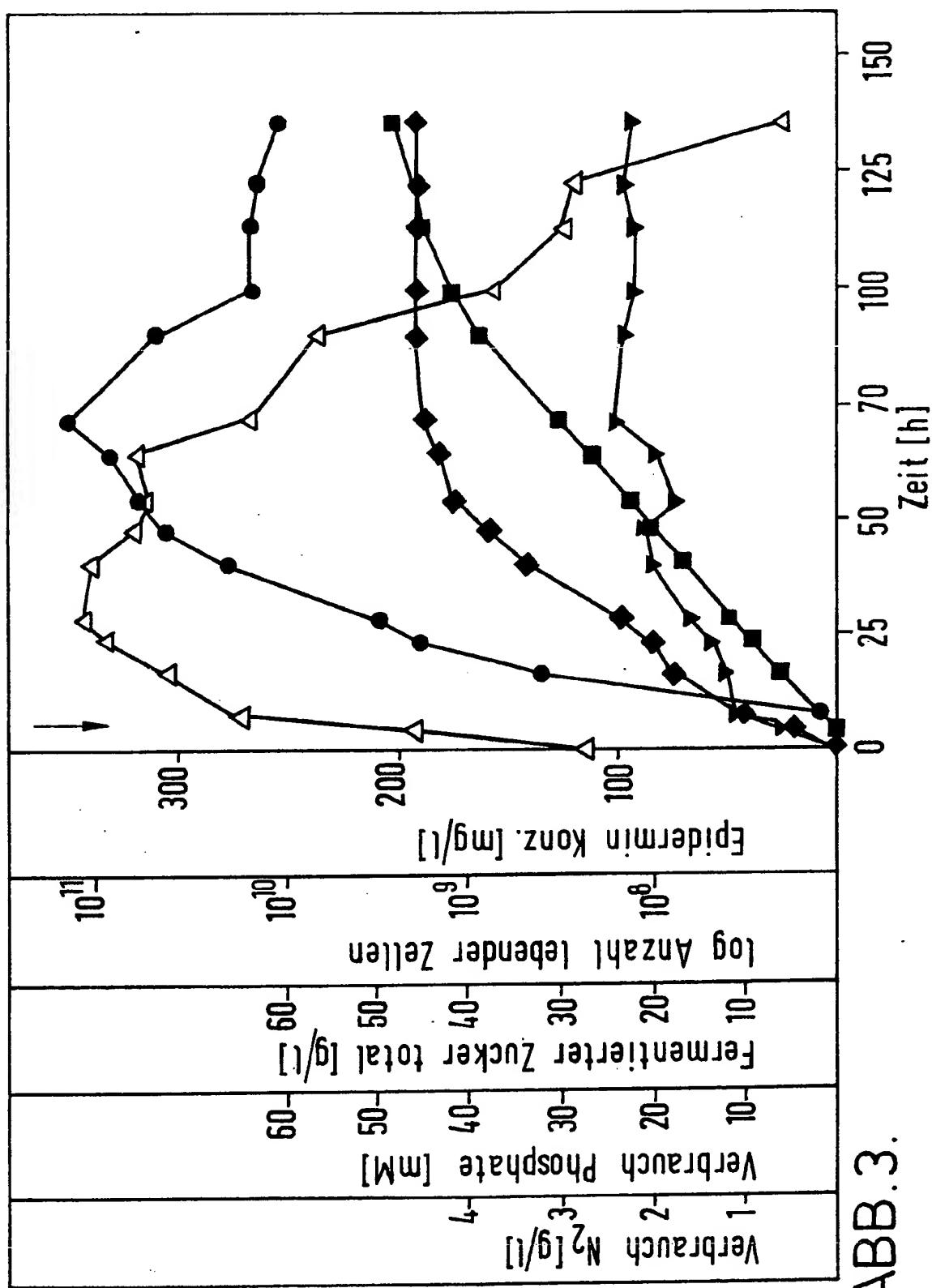


ABB. 3.

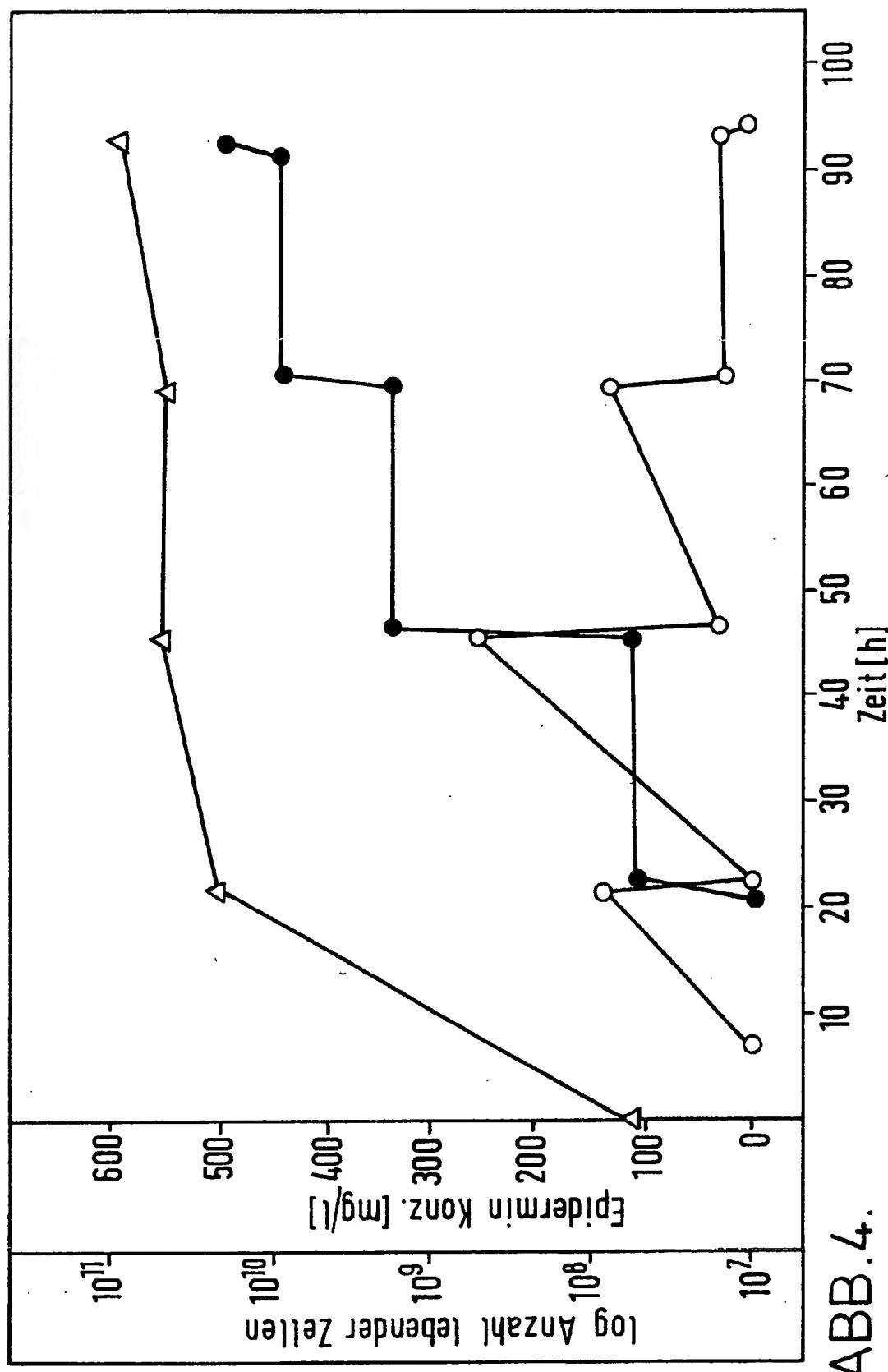
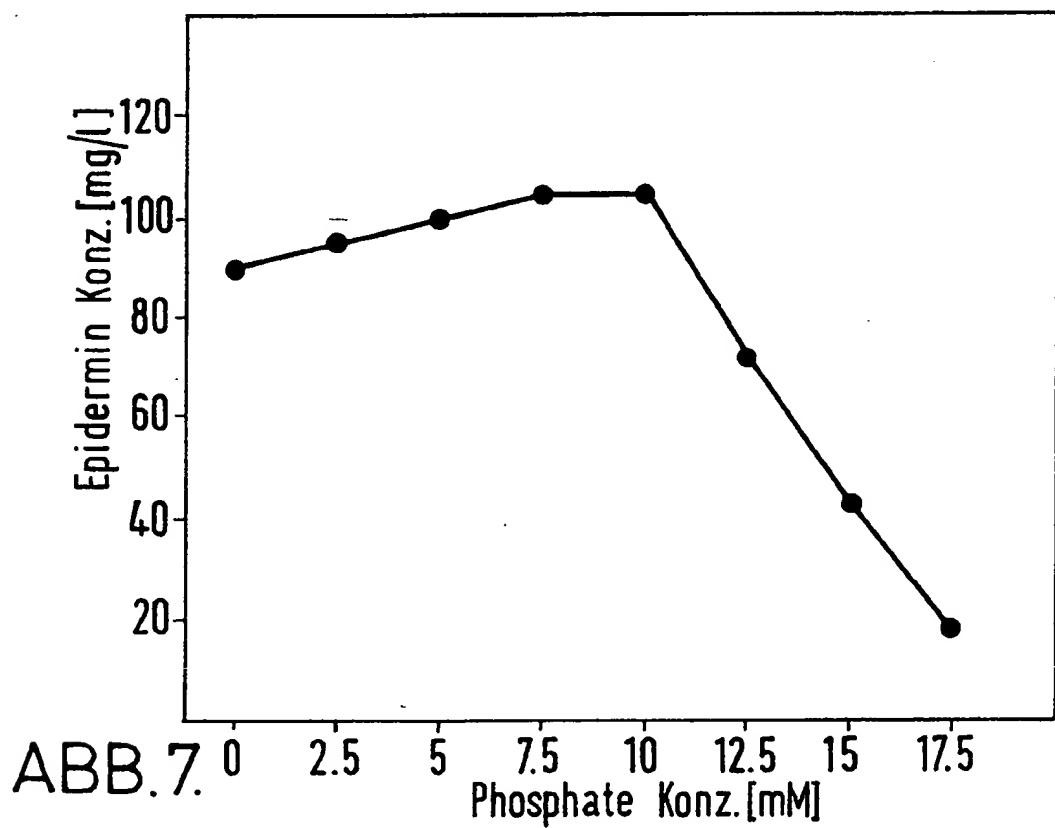
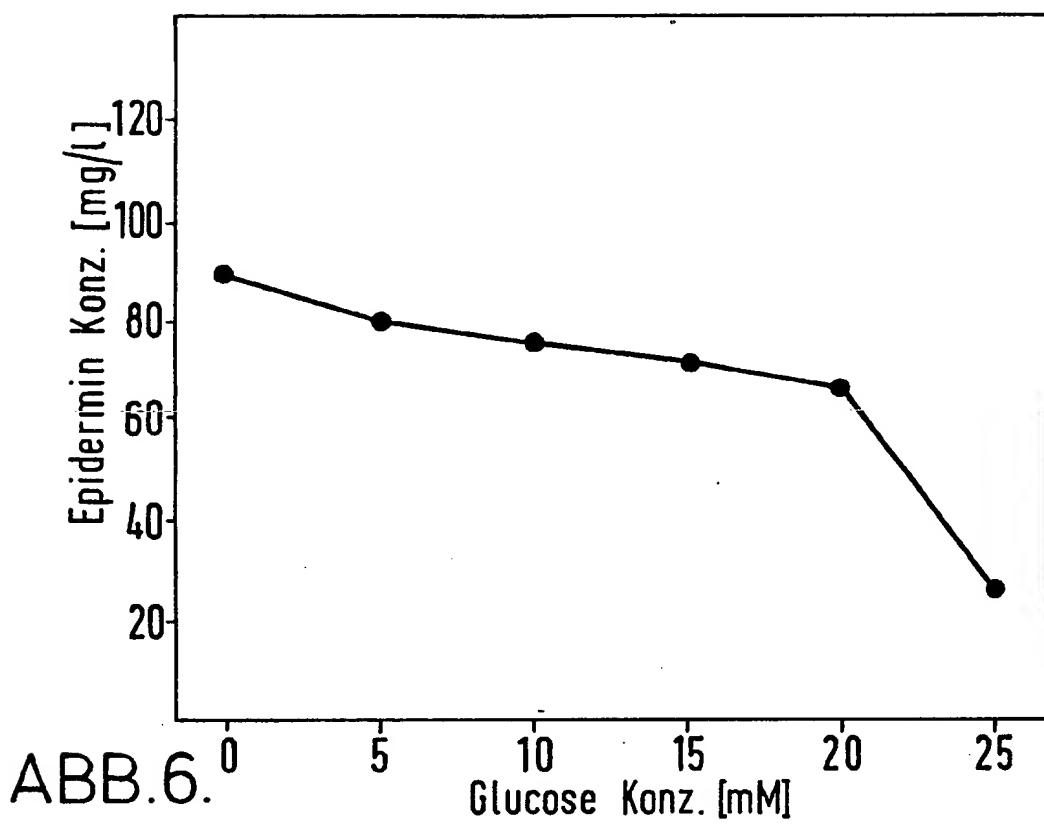


ABB. 4.



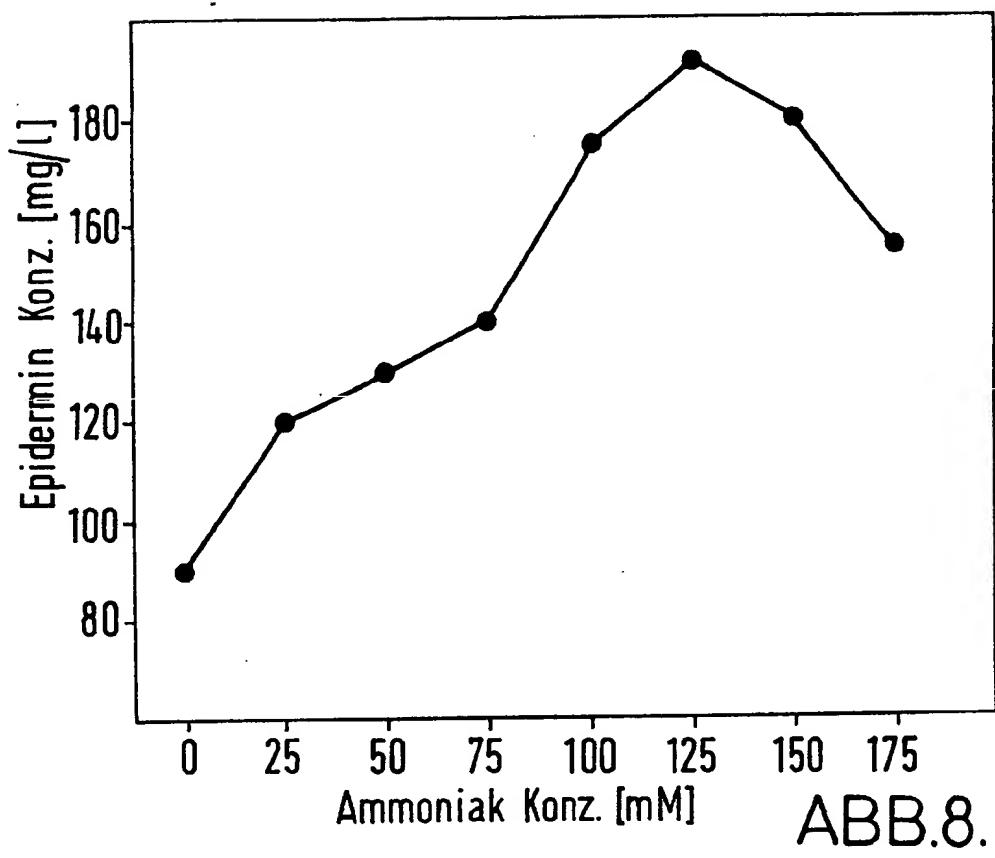
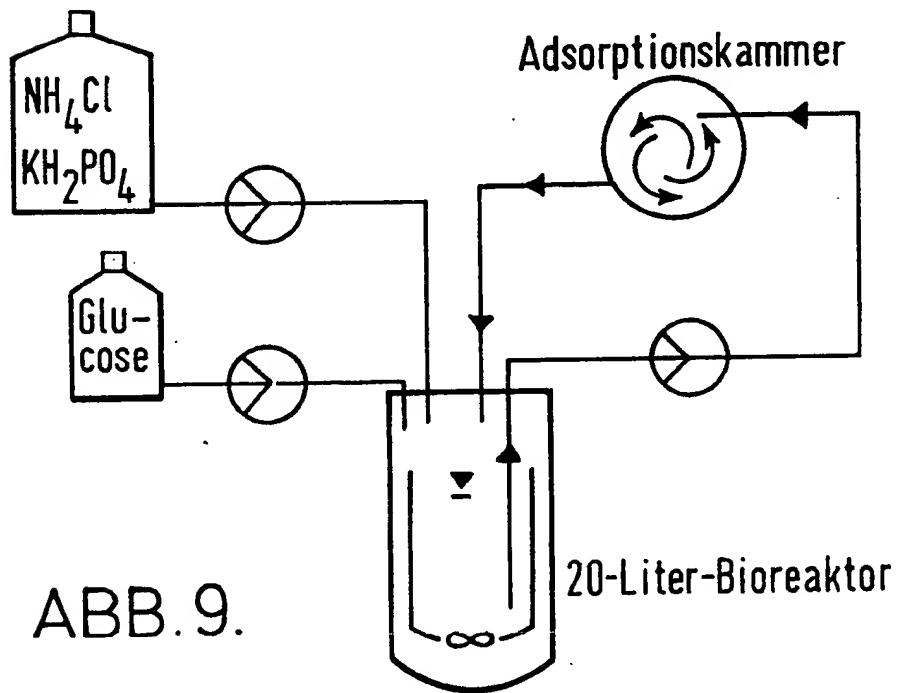


ABB.8.



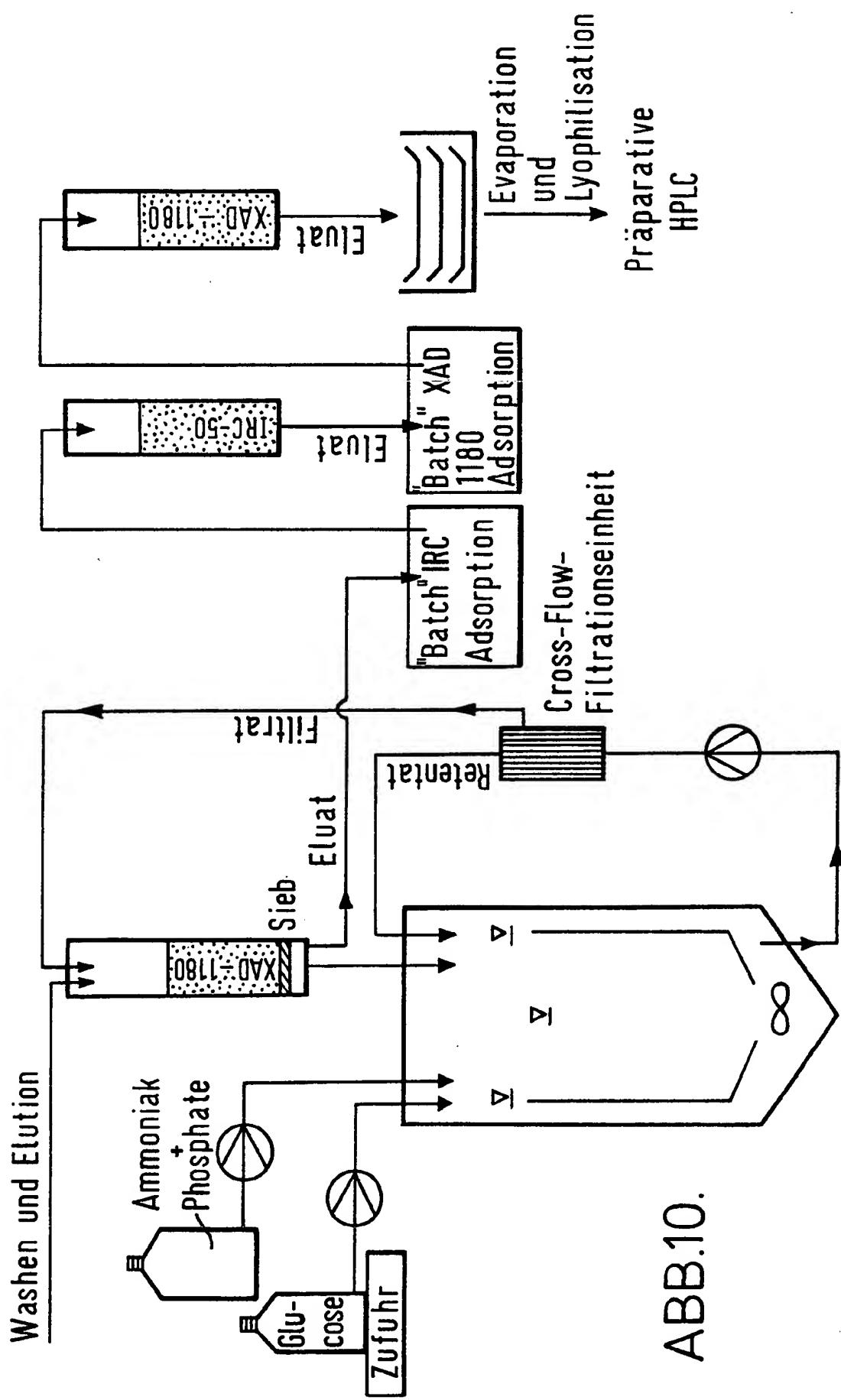


ABB.10.